

Les cliniques privées

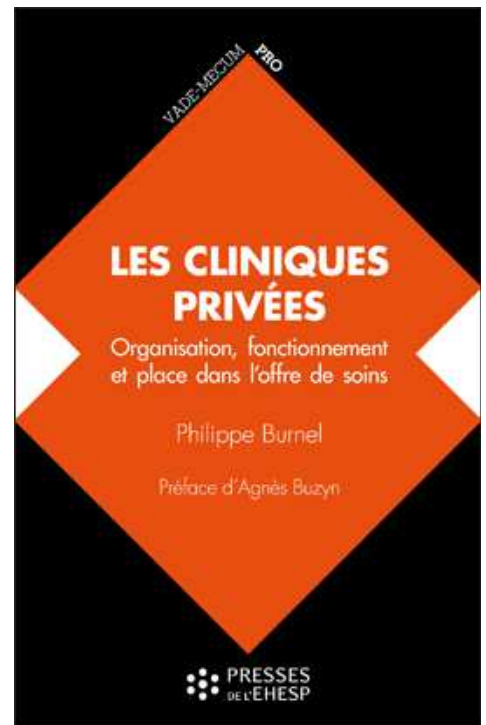
Organisation, fonctionnement et place dans l'offre de soins



Comment les cliniques privées façonnent-elles le paysage de la santé en France ?

Explorez les coulisses des cliniques privées en France grâce à l'expertise de Philippe Burnel. Ce livre captivant vous emmène au cœur d'un secteur souvent méconnu mais essentiel du système de santé. Fort de son expérience en tant que haut fonctionnaire et enseignant-chercheur, l'auteur révèle les rouages de l'organisation, de la régulation et des défis financiers des cliniques privées. Vous comprendrez comment ces établissements accueillent chaque année des millions de patients et jouent un rôle crucial aux côtés des hôpitaux publics.

Destiné aux professionnels de santé, médecins libéraux, étudiants, enseignants, chercheurs et journalistes, cet ouvrage offre une analyse claire et détaillée des enjeux actuels et des perspectives d'avenir des cliniques privées. Vous découvrirez leur développement, les réformes qui les impactent et les défis qu'elles doivent relever pour rester compétitives et efficaces. Que vous soyez directement impliqué dans le domaine de la santé ou simplement curieux d'en savoir plus, ce livre est une ressource précieuse et incontournable.



ISBN 978-2-8109-1194-3

Format 11 x 17 • 220 pages

22 €

« Cet ouvrage, remarquablement documenté, nous livre de façon factuelle les clés du monde souvent méconnu du grand public des établissements de santé privés, de leur évolution historique et de leur fonctionnement. Il met en exergue les points de fragilité du secteur mais également ses lignes de force et trace des chemins d'évolution. Il est un outil indispensable à toute personne qui souhaite se projeter dans l'avenir du secteur hospitalier français. »

*Extrait de la préface Agnès Buzin,
Ancienne ministre de la Santé (2017-2020)*

L'auteur :

Philippe Burnel docteur ès sciences économiques, a mené une double carrière de haut fonctionnaire dans l'administration de la santé et de professeur associé en économie de la santé à l'université de Montpellier.

Disponible en librairie le **7 novembre 2024**

Contact service de presse : [Catherine Turpin](mailto:Catherine.Turpin@ehesp.fr) - 02 99 02 24 71