

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

## **La promotion de la santé** comprendre pour agir dans le monde francophone

Sous la direction d' Eric Breton, Françoise Jabot,  
Jeanine Pommier et William Sherlaw

**Premier manuel en français à présenter la diversité des approches et les enjeux de l'éducation pour la santé**

### **Un ouvrage pratique pour comprendre le concept de promotion de la santé**

Ce manuel pédagogique présente l'essentiel des savoirs en promotion de la santé : définitions, principaux concepts, connaissances et compétences clés pour appréhender, planifier, mettre en œuvre et évaluer des projets en promotion de la santé.

Chaque chapitre débute par la présentation des objectifs pédagogiques et s'achève par une synthèse des principaux points saillants. La question des inégalités sociales de santé est également présente dans tous les chapitres.

### **Une publication enrichie par l'expérience d'acteurs reconnus dans la profession**

Structuré comme une série de cours spécifiques, cet ouvrage s'appuie sur l'expérience de chercheurs et de professionnels internationaux (France, Belgique, Suisse, Canada, pays d'Afrique francophone) afin de mieux comprendre les pratiques et de valoriser les outils existants et émergents.

### **Une réflexion inédite sur la promotion de la santé dans le monde francophone**

Premier manuel de référence en français permettant de jeter un regard sur la diversité des approches et les enjeux de la promotion de la santé dans le monde francophone.

Constitué de 41 contributions d'auteurs issus de 6 pays, cet ouvrage témoigne d'une dimension internationale et constitue un livre de référence à la fois pour les étudiants, les enseignants, les chercheurs et les professionnels.

#### **Les auteurs :**

**Éric Breton** est enseignant-chercheur en santé publique à l'EHESP et titulaire de la Chaire INPES « Promotion de la santé » financée par Santé publique France.

**Françoise Jabot** est enseignante-chercheuse en santé publique à l'EHESP.

**Jeanine Pommier** est enseignante-chercheuse en santé publique à l'EHESP et directrice adjointe du département Sciences humaines et sociales (SHS).

**William Sherlaw** est enseignant-chercheur en anthropologie de la santé et du handicap à l'EHESP.



544 PAGES, 17 X 25 CM  
ISBN 978-2-8109-0551-5 • 32 €

« La promotion de la santé est un des piliers de la santé publique. Pourtant, au regard des enjeux, elle est insuffisamment développée et étonnamment peu enseignée. Les ouvrages francophones sont rares ; celui-ci est d'autant plus précieux. »

#### **SERVICE DE PRESSE :**

Turpin Catherine  
02 99 02 24 71  
Catherine.turpin@ehesp.fr

#### **Disponible en librairie**

6 avril 2017

**CONSULTER LA FICHE COMPLÈTE DU LIVRE ET TÉLÉCHARGER**

DES EXTRAITS : [WWW.PRESSES.EHESP.FR](http://WWW.PRESSES.EHESP.FR)